- (11) Examined Japanese Patent Publication No. S47-7821
- (44) Date of Publication of Application: March 6, 1972
- (54) Title of the Invention: Cobalt-zinc ferrite semi-hard magnetic material showing square history curve
- (21) Application No.: S36-16415
- (22) Date of Filing: May 13, 1961
- (72) Inventor: Hiroki Suzuki, et al.
- (71) Applicant: Tohoku Metal Industrial Co., Ltd.

 Sub representative: Hitachi Aside, patent attorney, and one other

Brief Description of the Drawings

Fig. 1 is a chemical composition diagram of cobalt-zinc ferrite composition of the invention, and Fig. 2 to Fig. 5 are distribution diagrams of B₁₀₀, Br, Hc, and Rest in three-dimensional diagram of Fe-Co-Zn. Fig. 6 shows an example of magnetization history diagram of cobalt-zinc ferrite of iron (II) oxide 45 mol%, cobalt (I) oxide 52.5 mol%, and zinc oxide 2.5 mol%, and Fig. 7 shows an example of magnetization history diagram of cobalt-zinc ferrite of iron (II) oxide 47.5 mol%, cobalt (I) oxide 47.5 mol%, and zinc oxide 5 mol%.

What is claimed is:

1. A cobalt-zinc ferrite semi-hard magnetic composition showing square history curve comprising iron (II) oxide 42 to 48 mol%, iron (I) oxide cobalt 44 to 56 mol%, and zinc oxide 2 to 8 mol%.

日本国特許庁

①特許出願公告 昭47—7821

@公告 昭和47年(1972) 3月 6日

発明の数

(全5頁)

❷角型履歴曲線を示すコパルト −亜鉛フエライト 半硬質磁性材料

②特 願 昭36-16415

옏出 願 昭36(1961)5月13日

審 判 昭38-418

79発明 者 鈴木弘毅

仙台市郡山諏訪 脇南 10 東北金属

工業株式会社内

冏 大槻正太郎

同所

百 長谷川誠之

回所

切出 願 人 東北金属工業株式会社

仙台市郡山諏訪脇南10

復代理 人 弁理士 芦田坦 外1名

図面の簡単な説明

第 1 図は、本発明によるコパルト―亜鉛フェラ イトの成分範囲を示し、第2図から第5図は、そ 20 第二鉄42~48モル%、酸化第一コバルト44 れぞれFe-Co-Znの三元図形に於けるB100. Br, HcおよびRsの分布図である。 第6図は酸 化第二鉄 4 5モル%、酸化第一コパルト 5 2.5モ ル%および酸化亜鉛 2.5モル%よりなるコバルト 一亜鉛フエライトの磁化履歴曲線の例を、また、 25 結する。その後冷却は磁界をかけずに行う。 第7図は、酸化第二鉄47.5モル%、酸化第1コ パルド4 7.5モル%および酸化亜鉛 5モル%より なるコパルトー亜鉛フエライトの磁化履歴曲線の 例を示したものである。

発明の詳細な説明

- 本発明は、例えばエー・フアイナー、シー・エ・ レベル、テイー・エヌ・ローリーおよびピー・ジ ー・リデインガー(ザ・ベルシステム・テクニカ ルジヤーナル1960年1月、1~30頁参照) が発表した装置の酸心として使用するための酸化 35 よりも低下する理由による。 物強磁性体に関するものである。

この磁心は、角型履歴曲線を有し、B₁₀₀ が 3000ガウス程度、Br 2.500ガウス程度Hc

が 3 5エルステッドから 100エルステッド程度 および R8が75%程度(あるいはそれ以上、た だしB₁₀₀ は磁場100エルステッドの時の磁束 密度、Brは残留磁気、Hcは抗磁力、Rsは角型 5 比Br/B₁₀₀を表わす) なる必要がある。

ここに要求されている特性は、軟磁性と硬磁性 の中間的なもので、既知のコパルトフエライトや パリウムフエライト等の硬磁性フエライトを上記 装置に用いるには不備な点があった。

本発明は上述の特性を有するコパルト一亜鉛フ エライトを提供することを目的とする。

本発明は、酸化第二鉄 4 2~4 8モル%、酸化 第一コパルト44~56モル%および酸化亜鉛2 ~8モル%の組成を有し、 Hc が 3 5エルステッ 15 ト以上、 Rs が 7 5 %程度あるいはそれ以上の特 性を有するコパルト一亜鉛フエライト半硬質角型 磁性材料である。

この磁性材料の製造方法は、焼結中に酸化物に 変化し得る化合物を含み各々酸化物として、酸化 ~56モル%および酸化亜鉛2~8モル%よりな る混合物を一般のフエライト製造に於ては周知の 方法により環状試料を作成し、1000に以上の 温度で空気中か減圧中または還元性雰囲気中で焼

なお、空気中で焼結するときは急冷をなし、酸 化を防ぐ方が望ましい。本焼結に先立ち予備焼結 をなすことは勿論効果のある方法である。

本発明による成分範囲を上記のように限定した 30 理由を以下に述べる。

即ち、焼結温度を1260℃にとつた第2図~ 5図に示された三元図より明瞭なように酸化第二 鉄42~48モル%なることは、48モル%以上 および 4 2 モル%以下では Rs が目的とする特性

また、酸化第一コバルト44~56モル%たる ことはこの範囲外では Rs が目的値より小さく実 用に耐えないことによる。酸化亜鉛2~8モル%

なることは、2モル%以下ではB 100 が小さくな り、また8モル%以上では Hcが小さくなるため である。

次に本発明による具体例を示す。

具体例 1

酸化第二鉄 4 5モル%、酸化第一コバルト52.5 モル%および酸化亜鉛 2.5モル%よりなるよう秤 量した原料をポールミルにて混合し、1000℃ で2時間、大気中で予備焼結し、再びポールミル 成型し、1260℃にて焼結した後、大気中で炉 冷した。得られた磁性材料の特性は第6図に示す 如く、B₁₀₀ 3140ガウス、Br 2540ガウ ス、Hc 4 6・4 エルステッド、Rs 8 0.8 %であ つた。

具体例 2

具体例1と同様の処理工程を経て、1280℃ で焼結して酸化第二鉄 4 7.5 モル%、酸化第一コ パルト4 7.7モル%および酸化亜鉛 5.0 モル%よ てにて焼結した環状試料では、第7図に示すよう

にB₁₀₀ 3400ガウス、Brが2715ガウス、

Hc が 3 8.1 エルステッド、 Rs が 7 9.8 %であ つた。

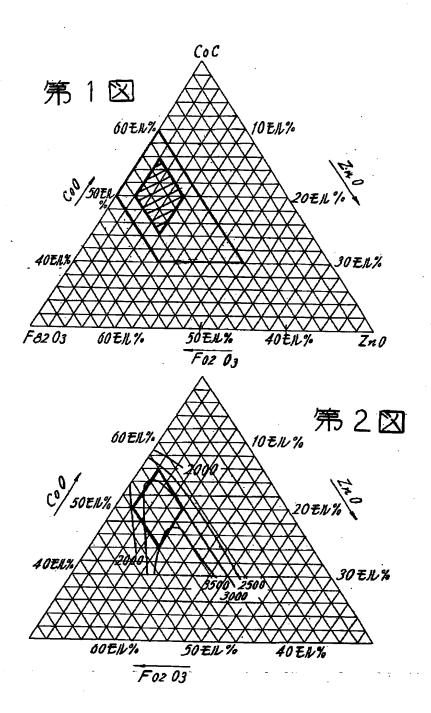
上記より、本発明によれば、抗磁力35ェルス 5 テッド以上、角型比75%以上、磁場100エル ステッド中での磁束密度3000カウス以上、残 留磁気 2500以上の磁性材料を得ることができ

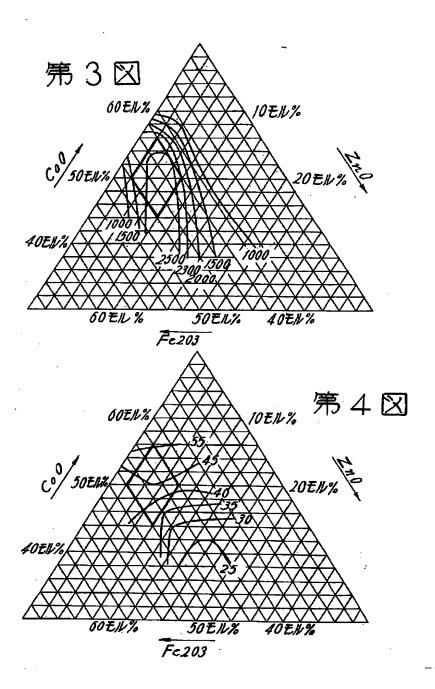
また、この発明によれば、製造に際して磁場中 にて粉砕をなした後、既知の如き環状試料を加圧 10 冷却を行う必要がないとの製造上の利点もある。 特許請求の範囲

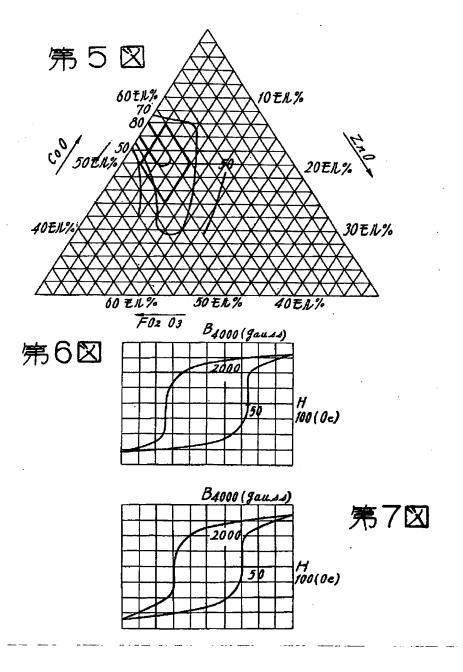
> 1 酸化第二鉄 42~48モル%、酸化第一コバ ルト44~56モル%および酸化亜鉛2~8モル %を有する角型履歴曲線を示すコパルト―亜鉛フ 15 エライト半硬質磁性材料。

引用文献

公 昭32-2285 りなる。具体例1と同様の処理工程を経て 1280 20 PHYSICAL REVIEW 99(6) 1955. 9.15 第1788~1798頁







1